



ЭЛЕКТРОВЕК-СТАЛЬ

общество с ограниченной ответственностью

тел/факс +38 (056) 375 96 06 – многоканальный

EUROFECRAL OCr15Al5 Фехраль X15Ю5

СПЛАВ		OCr15Al5
Материал		1.4725
Обозначение		Cr15Al5
DIN		17470
UNS обозначение		K 92500
ASTM		B 603-1
AMS		---
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, (%)		
Хром, (Cr)		14.5– 15.5
Алюминий, (Al)		4.6-5.8
Железо, (Fe)		Основа
Углерод, (C)		Макс. 0.05
Марганец, (Mn)		Макс 0.7
Кремний, (Si)		Макс 0.6
Медь, (Cu)		---
Никель, (Ni)		Макс 0.6
Титан, (Ti)		Макс 0.6
Редкоземельные		---
Остальные		Zr, Макс 0.3
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ		
Количество изгибаний, (раз)		> 5
Относительное удлинение, %		> 16
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ		
Плотность, гр/см ³		7.1
Твердость, HB		200-260
Усилие на разрыв, МПа		637-784
Удельное электрическое сопротивление, Ом*мм ² /м		1.30
Максимально рабочая температура, град (°C)		850
Температура плавления, град (°C)		1400
Магнитные свойства		Магнитен
СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ		
Диаметр 6,0мм и более	При T=850 °C	Более 3500 часов
Диаметр от 3,0-6,0мм	При T=800 °C	Более 1800 часов
Диаметр от 1,5-3,0мм	При T=700 °C	Более 1800 часов
Диаметр от 0,4-1,5мм	При T=650 °C	Более 900 часов
ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:		
- высокая коррозионная стойкость в воздушной среде, в окислительных средах, в вакууме;		
ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ: Печи обжига и сушки, высокотемпературных печах, элементы сопротивлений, нагреватели, промышленные тэны.		